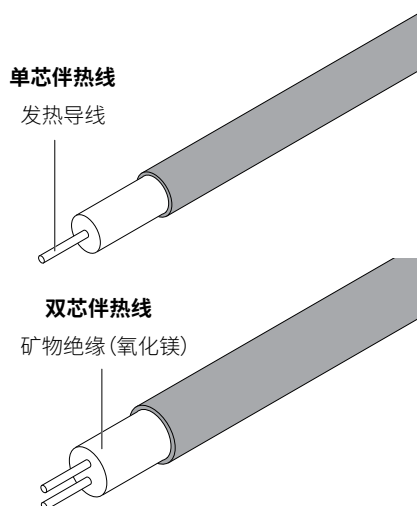


矿物绝缘伴热线

典型伴热线结构



Raychem矿物绝缘伴热线适用于一系列广泛应用。

如需了解不同矿物绝缘伴热线的详细信息, 请见产品数据表。

可提供不同结构的散装矿物绝缘伴热线

HCC/HCH:	铜护套矿物绝缘伴热线
HDF/HDC:	铜镍护套矿物绝缘伴热线
HSQ:	不锈钢护套矿物绝缘伴热线
HAX:	合金825护套矿物绝缘伴热线
HIQ:	因科镍合金矿物绝缘伴热线

散装矿物绝缘伴热线的产品供货具有不同结构, 产品编号采用以下命名法

例: HCHR1L2000-RD

H	H表示伴热线	H=伴热线
C	护套材料	C=铜 D=铜镍 S=不锈钢 A=合金825 I=因科镍合金600
H	导线材料 (示例)	C=铜 H=铜合金和多种其他金属合金
R	外护套材料 (仅铜护套伴热线可选, 外护套颜色为红色)	R=低烟无卤
1	导线数	1 或 2
L	正常工作电压	请见各伴热线数据表
2000	导线电阻	单位Ω/km -例如2000=2000Ω/km

矿物绝缘伴热单元

矿物绝缘伴热单元包括伴热线、冷热接头以及带合适密封和格兰的冷端线。矿物绝缘伴热单元的连接和密封对于安全可靠的运营至关重要。

科迈莱公司强烈建议使用原厂尾端加工的伴热单元，以确保产品品质始终如一。

不锈钢 (HSQ)、因科镍600合金(HIQ)、合金825 (HAX) 能够以钎焊接头和/或尾端，或是以激光焊接接头和/或尾端的形式供货。如果负载或暴露温度导致元件温度高于550°C，我们建议使用激光焊接接头和/或尾端。

钎焊连接可以实现较低温度。(温度在650°C到750°C之间时，不可使用合金825伴热线或冷端线)。

当使用钎焊连接时，科迈莱提供带合金825冷端线的伴热单元，不管使用何种护套材料，以确保在暴露部件上达到最大耐腐蚀性能。(带铜冷端线供货的铜伴热线除外)钎焊伴热单元还带有额外的张力释放，用于伴热线一侧的弯曲保护。

当使用激光焊接连接时，如果选择不锈钢伴热线，我们提供不锈钢冷端线，如果选择因科镍或合金825伴热线，则提供合金825冷端线。

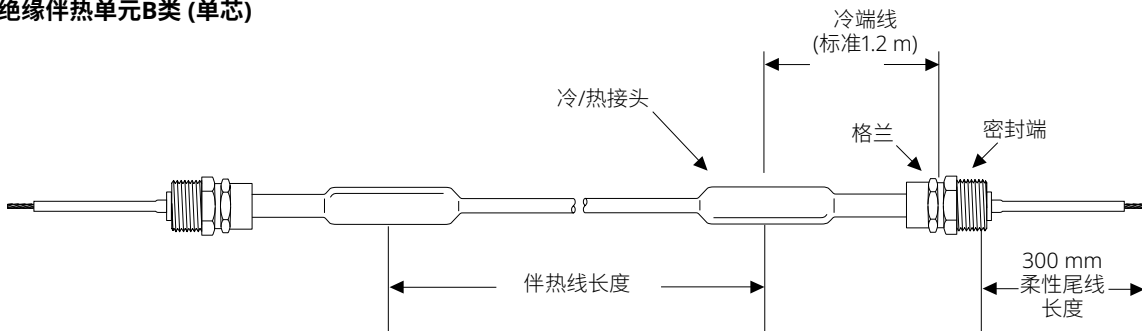
标准格兰材料是镀镍铜，但也可提供不锈钢材料。对于所有冷端线尺寸，格兰尺寸都是M25。

通过格兰和使用带一体式接线板的接线盒或金属接线盒可使伴热单元实现合适的接地。关于带一体式接地板的接线盒的更多信息，请见产品介绍文件。

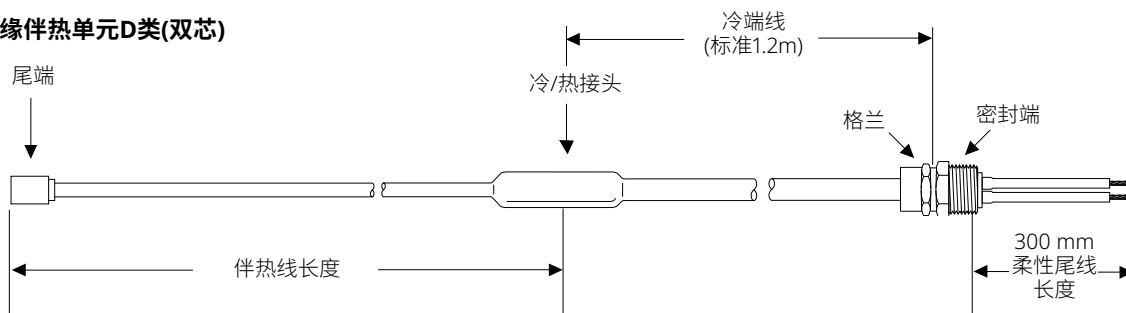
对于危险区域的使用，矿物绝缘伴热单元需要由科迈莱或授权安装商进行组装。

矿物绝缘伴热单元有不同配置选择 (单元类型)

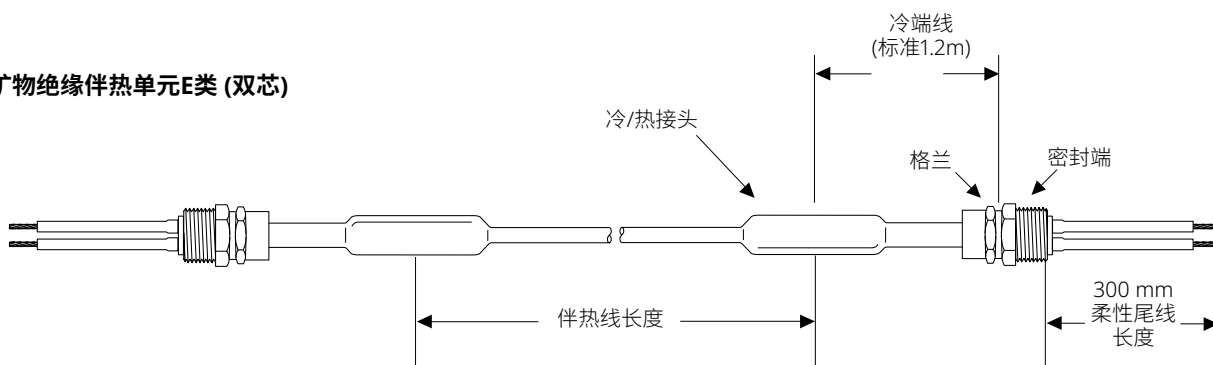
矿物绝缘伴热单元B类 (单芯)



矿物绝缘伴热单元D类 (双芯)



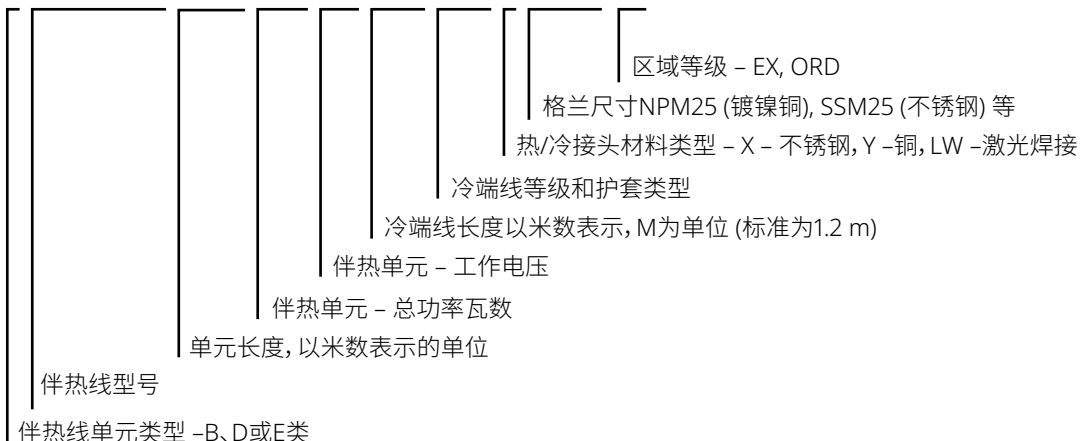
矿物绝缘伴热单元E类 (双芯)



冷端线长度包括300 mm长的柔性尾线。格兰带有垫片和自锁螺母。其他配置可按要求提供。

矿物绝缘伴热单元的订货号采用以下命名法

B/HSQ1M1000/43.0M/1217/230/1.2M/S33A/X/NPM25/EX



订货时, 需提供完整的矿物绝缘伴热单元订货号。对于危险区域, 还必须提供温度组别以及与应用相关的温度数据 (最高护套温度数据) 等信息, 以确保工厂完成的伴热单元上所附的危险区域标签正确表述数据信息。

如缺少具体信息可能导致订货流程延误。

矿物绝缘冷端线选型

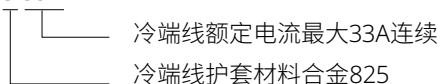
标准冷端线包括1.2m矿物绝缘冷端线和300mm软排绞线。格兰都是M25, 标准格兰材料为镀镍铜。

通过格兰和使用带接线板的接线盒或金属接线盒可使伴热单元实现接地。冷端线没有一体式接地线。

(如果是不带接地板的塑料接线盒, 也可使用接地接线片。更多信息, 请联系科迈莱公司)也有不锈钢格兰或不同的冷端线长度可选, 但是将增加交货时间。如有特定需求, 请联系科迈莱公司获取更多信息。

冷端线编号总是包含一个或两个字母表示护套材料, 以及一个数字后面跟着“A”表示最大连续额定电流。

例如: S 33A



Raychem矿物绝缘冷端线可提供不同护套材料:

- S...A: 合金825护套冷端线
- SC...A: 不锈钢护套冷端线
- C...A: 铜护套冷端线

关于矿物绝缘冷端线的选型, 需要考虑所暴露的环境 (化学品等) 以及额定电流:

- 科迈莱通常建议冷端线使用与所用伴热线相同或是更好的护套材料。当钎焊单元时, 科迈莱默认冷端线是合金825, 以确保对暴露部件提供最大的耐腐蚀保护。(冷端线是铜护套或外护套的铜伴热单元除外)
当激光焊接单元时 (适用于不锈钢、合金825、因科镍合金护套伴热线), 科迈莱将为因科镍合金和合金825伴热单元提供合金825冷端线, 为不锈钢单元提供不锈钢冷端线。
- 通常基于伴热单元维持温度时的工作电流来选择冷端线。对于更高维持温度, 电流在过渡启动阶段可能显著增大。
如果应用需要频繁从较低温度加热, 我们建议基于启动电流选择冷端线。

对于铜护套或铜镍护套的矿物绝缘伴热线, 不提供激光焊接单元的选择。

冷端线选型表

导线数	引线截面积 (mm ²)	冷端线订货号	额定电流 (A)	连接方式 (LW: 激光焊接 / B: 钎焊)	外径 (mm)	护套材料	格兰尺寸
1	3.3	C33A SC33A S33A	33	B LW B 或 LW	5.5	铜 不锈钢 合金825	M25
	8.4	C55A SC55A S55A	55	B LW B 或 LW	6.4	铜 不锈钢 合金825	
	13.3	C76A S76A	76	B B 或 LW	8.1	铜 合金825	
	21.2	C123A S123A	123	B B 或 LW	10.2	铜 合金825	
2	2.1	LS28A** S28A	28	B 或 LW B 或 LW	8.1 9	合金825	M25
	5.3	S41A	41	B 或 LW	10.2	合金825	
	8.4	S57A	57	B 或 LW	12.6	合金825	
	13.3	S77A	77	B 或 LW	13.8	合金825	

** 冷端线最高限制300Vac

对于外护套伴热线 (仅铜护套), 外径增加2mm

镀镍铜格兰在所有伴热单元上都是标准的。也提供不锈钢格兰可选。

科迈莱

infoAPAC@chemelex.com

chemelex
excellence is everything

Raychem Tracer Pyrotenax Nuheat