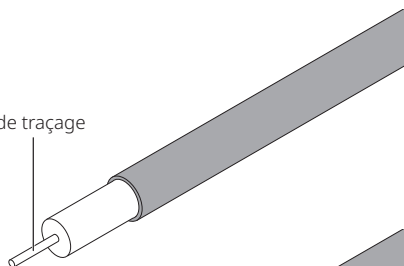


Rubans chauffants MI

APERÇU DU PRODUIT

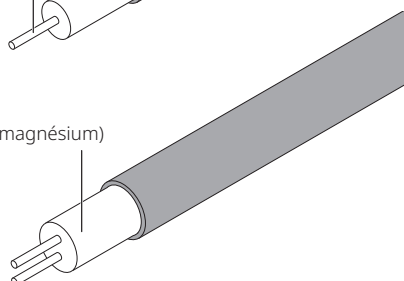
Câble unifilaire

Conducteur(s) de traçage



Câble bifilaire

Isolant (oxyde de magnésium)



Les câbles chauffants MI Raychem sont disponibles pour un large éventail d'applications.

Pour plus de détails sur les différents types de câbles chauffants MI, se référer également aux fiches produits.

Plusieurs structures de câbles chauffants MI en vrac disponibles :

HCC/HCH : Câbles chauffants MI à gaine en cuivre

HDF/HDC : Câbles chauffants MI à gaine en cupronickel

HSQ : Câbles chauffants MI à gaine en acier inoxydable

HAX : Câbles chauffants MI à gaine en alliage 825

HIQ : Câbles chauffants MI à gaine Inconel

Les câbles chauffants MI en vrac sont disponibles en différentes versions, les références produit utilisent la nomenclature suivante :

Exemple : HCHR1L2000-RD

H	H indique qu'il s'agit d'un câble chauffant	H = Câble chauffant
C	Matériau de gainage	C = Cuivre D = Cupronickel S = Acier inoxydable A = Alliage 825 I = Inconel 600
H	Matériau du conducteur (exemples)	C = Cuivre H = Alliage de cuivre et nombreux autres alliages métalliques
R	Matériau de la gaine extérieure (en option pour les câbles en cuivre)	R = HDPE
1	Nombre de conducteurs	1 ou 2
L	Tensions de service normales	Voir les fiches techniques des différents câbles
2000	Résistance des conducteurs	en Ω/km - par ex. 2 000 = 2 000 Ω/km

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Câbles chauffants MI

Une unité de traçage MI se compose d'un câble chauffant, d'un joint chaud/froid et des câbles de sortie froide avec joint d'étanchéité et presse-étoupe appropriés. Le raccordement et l'étanchéité d'une unité de traçage MI sont essentiels à la sécurité et à la fiabilité du système.

Chemelex recommande vivement l'utilisation d'unités de traçage terminées en usine, dont le niveau de qualité est constant et garanti.

Les câbles en acier inoxydable (HSQ), Inconel 600 (HIQ) et alliage 825 (HAX) peuvent être fournis avec des joints brasés et/ou des bouchons de terminaison, ou des joints soudés au laser et/ou des bouchons de terminaison. Il est recommandé d'utiliser des joints soudés au laser et/ou des bouchons de terminaison lorsque la puissance ou les températures d'exposition élèvent la température des éléments au-dessus de 550 °C.

Pour les éléments soumis à des températures inférieures, les raccords brasés sont plus adaptés. (Les sorties froides ou les câbles chauffants en alliage 825 ne conviennent pas pour un usage à des températures comprises entre 650 °C et 750 °C.)

Avec les raccords brasés, Chemelex propose des unités de traçage dotées de sorties froides en alliage 825, quel que soit le matériau de la gaine utilisée pour obtenir une résistance maximale à la corrosion sur les parties exposées (à l'exception des câbles chauffants en cuivre proposés avec une sortie froide en cuivre). Les unités de traçage brasées sont également fournies avec un serre-câble supplémentaire destiné à protéger la section latérale du câble chauffant contre les pliures.

Avec les raccords soudés au laser, nous proposons des sorties froides en acier inoxydable adaptées aux câbles chauffants en acier inoxydable ou des sorties froides en alliage 825 convenant aux câbles chauffants en Inconel ou en alliage 825.

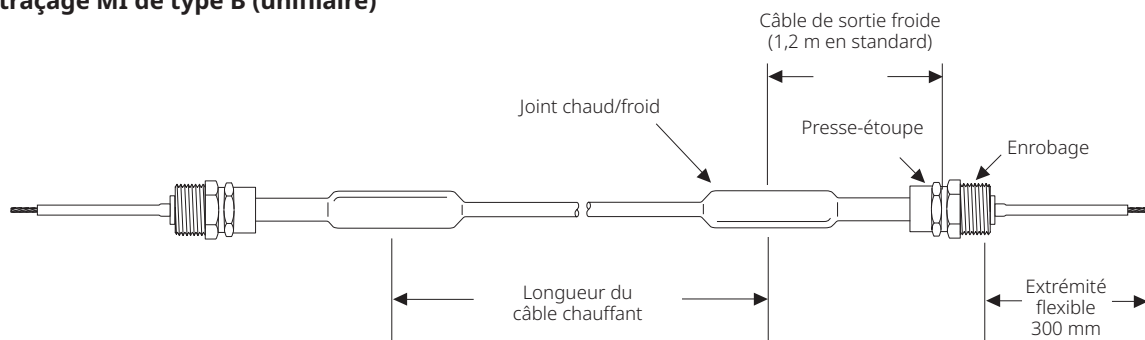
Le presse-étoupe standard est en laiton nickelé, mais il est également disponible en acier inoxydable. Le presse-étoupe est fourni en taille M25 pour toutes les dimensions de sortie froide.

La mise à la terre des unités de traçage est réalisée par le biais des presse-étoupes et l'utilisation de boîtes de raccordement équipées d'une plaque de mise à la terre intégrée ou de boîtes de raccordement métalliques. Pour plus d'informations sur notre choix de boîtes de raccordement équipées de plaques de mise à la terre intégrées, consulter notre documentation produit.

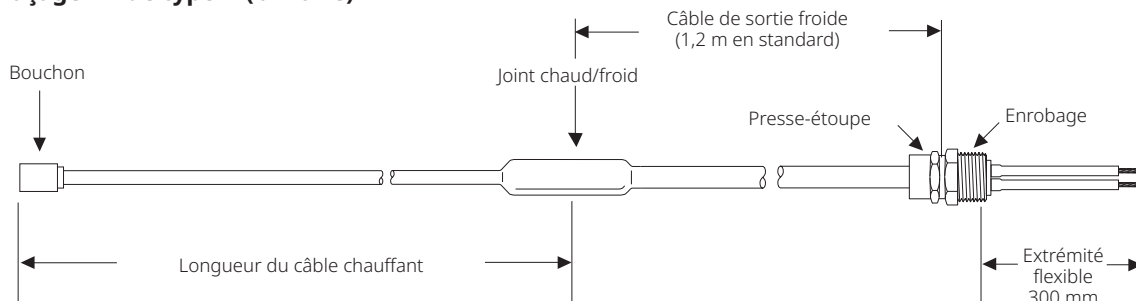
Les unités de traçage MI destinées aux zones explosibles doivent être assemblées par Chemelex ou un installateur agréé.

Unités de traçage MI disponibles en différentes configurations (plusieurs types)

Unité de traçage MI de type B (unifilaire)



Unité de traçage MI de type D (bifilaire)



Lors de la sélection de la sortie froide MI, il convient de tenir compte de l'exposition ambiante (produits chimiques, etc.) et de l'intensité nominale :

- Chemelex recommande généralement d'utiliser pour la sortie froide une gaine composée du même matériau que le câble chauffant ou d'un matériau de qualité supérieure. Avec les unités brasées, la sortie froide proposée par défaut par Chemelex est en alliage 825 afin de garantir une résistance maximale à la corrosion sur les parties exposées. Avec les unités soudées, la sortie froide proposée par défaut par Chemelex est en alliage 825 afin de garantir une résistance maximale à la corrosion sur les parties exposées.
- En principe, les sorties froides sont sélectionnées en fonction de l'intensité du câble chauffant à température de maintien. Pour les températures de maintien supérieures, l'intensité peut être nettement plus élevée au cours de la phase transitoire de démarrage. Lorsque l'application implique des montées en température fréquentes et importantes, il est recommandé de tenir compte de l'intensité de démarrage pour définir le type de sortie froide.

L'option pour unités soudées au laser n'est pas disponible pour les câbles chauffants MI à gaine cuivre ou cupronickel.

Tableau de sélection de sortie froide

Nombre de conducteurs	Section du câble queue de cochon (mm ²)	Références de la sortie froide	Intensité nominale (A)	Méthode de raccordement (LW : Soudure au laser / B : Brasage)	Diamètre extérieur (mm)	Matériau de la gaine	Taille du presse-étoupe
1	3,3	C33A SC33A S33A	33	B LW B ou LW	5,5	Cuivre Acier Inoxydable Alliage 825	M25
	8,4	C55A SC55A S55A	55	B LW B ou LW	6,4	Cuivre Acier Inoxydable Alliage 825	
	13,3	C76A S76A	76	B B ou LW	8,1	Cuivre Alliage 825	
	21,2	C123A S123A	123	B B	10,2	Cuivre Alliage 825	
2	2,1	LS28A** S28A	28	B ou LW B ou LW	8,1 9	Alliage 825	M25
	5,3	S41A	41	B	10,2	Alliage 825	
	8,4	S57A	57	B	12,6	Alliage 825	
	13,3	S77A	77	B	13,8	Alliage 825	

** Sortie froide limitée à 300 V c.a.

Pour les câbles dotés d'une gaine de protection (en cuivre uniquement), ajouter 2 mm au diamètre extérieur.

Les unités de traçage sont équipées en standard de presse-étoupes en laiton nickelé. Sont également disponibles en option des presse-étoupes en acier inoxydable.

France

Tél 0800 90 60 45
SalesFR@chemelex.com

Belgique

Tél +32 16 21 35 02
Fax +32 16 21 36 04
SalesBelux@chemelex.com

Suisse

Tél +41 (41) 766 30 80
infoCH@chemelex.com

chemelex
excellence is everything

Raychem Tracer Pyrotenax Nuheat